



COLLECTION  
*signature*<sup>™</sup>  
DAVE LENNOX

Systèmes de confort domestique



## XC15

Le climatiseur central le plus silencieux du marché\*

Compatible avec le déshumidificateur intérieur complet exclusif Humiditrol<sup>®</sup>. Une qualité de l'air qui fait la différence.



**LENNOX**

SYSTÈMES DE CONFORT DOMESTIQUE

L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

# Climatiseur XC15 de la collection Dave Lennox *Signature*™

L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™

La technologie brevetée SilentComfort™ assure un refroidissement souple et silencieux.

L'efficacité de la conception peut se traduire par des économies d'énergie importantes.

Le R410A, un réfrigérant qui ne détruit pas la couche d'ozone, répond aux directives environnementales les plus strictes de l'EPA (Agence américaine de protection de l'environnement).

Le Contrôleur de fonctionnement Lennox® analyse la performance du système, ce qui contribue à la tranquillité d'esprit de l'utilisateur et rend le dépannage plus simple et plus rapide.

Compatible avec le déshumidificateur intérieur complet exclusif Humiditrol®.

Homologué ENERGY STAR®

## EFFICACITÉ

SEER (Taux de rendement énergétique saisonnier) **atteignant 16,00.**

## GARANTIE\*\*

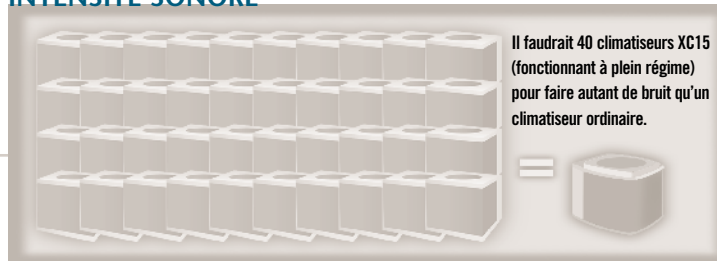
Garantie limitée de 10 ans sur le compresseur et sur toutes les autres pièces couvertes.

\*\*Vaut seulement pour les applications résidentielles. Voir les détails sur le certificat de garantie.

## LE CLIMATISEUR CENTRAL LE PLUS SILENCIEUX DU MARCHÉ.\*

Le XC15 offre non seulement du silence et de la tranquillité, mais aussi de la tranquillité d'esprit. Le Contrôleur de fonctionnement exclusif Lennox® analyse en permanence la performance du système, ce qui rend la réparation plus rapide et plus précise. Et comme tous les produits Lennox, le XC15 est conçu pour offrir une fiabilité exceptionnelle avec une promesse de qualité sur laquelle vous pouvez compter, année après année.

### INTENSITÉ SONORE

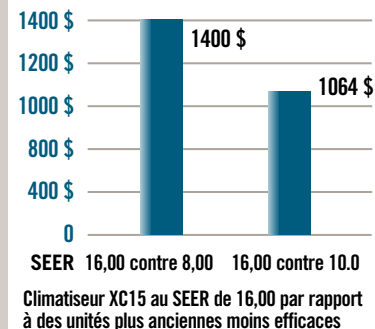


Remarque : Données publiées par les fabricants. Comparaison entre un climatiseur/thermopompe ordinaire fonctionnant à 80 dB et un XC15-024 ou 030.

**Efficace** Peut vous permettre d'économiser des centaines de dollars chaque année sur vos factures d'électricité

Le climatiseur XC15 offre un refroidissement efficace avec un SEER atteignant 16,00. Une plus grande efficacité signifie une plus grande économie sur votre consommation d'énergie. En ce qui concerne le climatiseur XC15, cela peut se traduire par des économies de plusieurs centaines de dollars sur cinq ans.

### ÉCONOMIES D'ÉNERGIE SUR 5 ANS



Ce tableau montre les économies réalisables en 5 ans avec un climatiseur XC15 par rapport à des unités moins performantes de 3 tonnes/36 000 Btuh (Région EPA 9). Vos économies réelles dépendront du climat, du prix local de l'électricité, de l'échangeur intérieur et de votre style de vie.

Source : Tarifs nationaux moyens publiés par le département américain de l'Énergie

**Sur mesure** Compatible avec le nouveau déshumidificateur intérieur complet Humiditrol®.

Le XC15 vous offre la possibilité de choisir un déshumidificateur intérieur complet Humiditrol pour un meilleur confort et une meilleure qualité de l'air intérieur. Le déshumidificateur Humiditrol repose sur une technologie brevetée afin d'offrir un niveau de contrôle de l'humidité inédit.

\*D'après diverses mesures de bruit établies selon la norme ARI 270 pour les climatiseurs/thermopompes. À taille égale, ces climatiseurs présentent, en tant que famille de produits, les niveaux sonores publiés les plus faibles de tous les climatiseurs/thermopompes des grands fabricants américains.

## CARACTÉRISTIQUES EXCEPTIONNELLES POUR UN CONFORT ET UNE EFFICACITÉ REMARQUABLES

### Grille de ventilateur SilentComfort<sup>™</sup>

Utilise une technologie de suppression des tourbillons afin de réduire le bruit de l'air sortant de l'unité (en attente de brevet).

**Contrôleur de fonctionnement Lennox<sup>®</sup> installé en usine** – Analyse en permanence la performance du système, ce qui rend le dépannage plus rapide.

### Ventilateur équilibré à entraînement direct

Assure un fonctionnement ultra-silencieux (conception en attente de brevet).

### Échangeur extérieur efficace

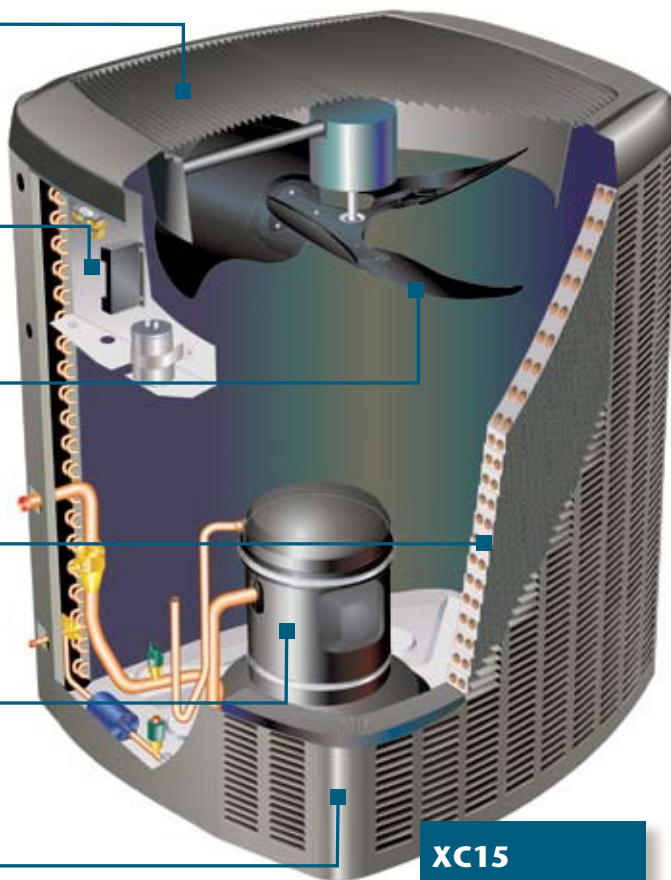
Assure un transfert de chaleur exceptionnel et offre une faible résistance à l'air, d'où l'efficacité élevée de l'appareil.

### Compresseur Scroll<sup>™</sup> de Copeland fiable avec technologie SilentComfort<sup>™</sup>

Fonctionne de manière souple, efficace et fiable.

### Enceinte en acier durable

Fabriquée pour durer en acier prépeint de qualité supérieure et recouverte d'une finition texturée. Testée pour résister aux environnements les plus rigoureux.



### XC15

SEER atteignant 16,00

Le climatiseur central le plus silencieux du marché.\*



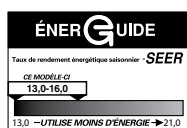
*Une qualité sur laquelle vous pouvez compter. Fabriquée en acier épais prépeint et testée dans les environnements les plus extrêmes pour assurer une durabilité maximale.*

### Spécifications du XC15 de la collection Dave Lennox Signature<sup>™</sup>

XC15	024	030	036	042	048	060
Niveau sonore*** (dB)	64	64	68	68	70	70
Dimensions HxLxP (po)	37 x 35-1/2 x 39-2/5	37 x 35-1/2 x 39-2/5	37 x 35-1/2 x 39-2/5	37 x 35-1/2 x 39-2/5	47 x 35-1/2 x 39-2/5	47 x 35-1/2 x 39-2/5
HxLxP (mm)	940 x 902 x 1001	940 x 902 x 1001	940 x 902 x 1001	940 x 902 x 1001	1194 x 902 x 1001	1194 x 902 x 1001

\*\*\*Données préliminaires relatives au bruit

Remarque : Parce que Lennox cherche sans cesse à améliorer la qualité de ses produits, les caractéristiques, valeurs et dimensions de ses appareils peuvent être modifiées sans préavis.



De nombreux systèmes de confort domestique Lennox<sup>®</sup> répondent aux exigences Energy Star<sup>®</sup> lorsqu'ils sont utilisés avec les composantes appropriées. Demandez les détails à votre dépositaire.



L'homologation ne vaut que si l'appareil est utilisé avec les bonnes composantes spécifiées par l'ARI.





- 1 Climatiser ou thermopompe
- 2 Thermostat
- 3 Générateur d'air chaud ou ventilo-convecteur
- 4 Dispositif de filtration
- 5 Lampe germicide
- 6 Serpentin intérieur
- 7 Humidificateur
- 8 Système de filtration absolue par dérivation
- 9 Ventilateur-récupérateur d'énergie
- 10 Gaine d'alimentation
- 11 Gaine de reprise
- 12 Déshumidificateur

## PERSONNALISEZ VOTRE CONFORT

Les appareils de chauffage, de refroidissement et d'amélioration de la qualité de l'air intérieur de Lennox® sont conçus pour vous assurer un confort efficace et économique – non seulement sous forme d'unités indépendantes, mais aussi sous forme de dispositif intégré. Cette combinaison de produits offre un dispositif tout confort : une température uniforme et un bon taux d'humidité pour une meilleure qualité de l'air intérieur.

## DES DÉPOSITAIRES SUR LESQUELS VOUS POUVEZ COMPTER

Le choix d'un bon dépositaire pour vos besoins en chauffage, climatisation et qualité de l'air est tout aussi important que le choix de la marque de l'appareil. Vous conviendrez sans doute que c'est en grande partie grâce à nos dépositaires indépendants que vous pouvez toujours compter sur un service à la clientèle de qualité à chaque appel. Le souci de la qualité de votre dépositaire Lennox se voit aux connaissances, à la formation et à l'expertise auxquelles il fait appel pour concevoir le système qui convient à votre maison, pour l'installer correctement et pour l'entretenir convenablement dans l'avenir.



# LENNOX

**SYSTÈMES DE CONFORT DOMESTIQUE**  
*L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.™*

© Lennox Industries Inc. 2005

Visitez notre site [www.lennox.com](http://www.lennox.com) ou appelez-nous au 1-800-9-LENNOX